

CE-mærkning af stål- og aluminiumkonstruktioner

Senest 1. juli 2012 skal stål og aluminiumkonstruktioner være CE-mærket, når de bliver leveret fra producenter og leverandører til bygge- og anlægssektoren.

Forudsætningen for at CE-mærke virksomhedens produkter er, at virksomheden er certificeret i henhold til DS/EN 10901 af et notificeret certificeringsorgan.

For at blive certificeret skal virksomheden opbygge et kvalitetsstyringssystem med en række teknisk administrative procedurer samt en produktionskontrol. Har virksomheden et kvalitetsstyringssystem i forvejen, som opfylder ISO 9001 eller ISO 3834, er man godt hjulpet. Så vil det være relativt nemt at få procedurerne på plads og opfylde kravene i DS/EN 10901.

Den sværeste del af DS/EN 10901 er at få hold på de praktiske processer, når virksomheden skal samle

alle de relevante data i produktspecifikationen, samle relevante dokumenter og certifikater, kontrollere at alle dokumenter er korrekte, og at alle specifikationer bliver overholdt. Det er en gennemgående proces, som starter i dialogen med kunden og løber hele vejen igennem alle faser af fremstillingsforløbet frem til slutkontrollen i fabrikken og udskrivningen af certifikatet med CE-mærkningen.

Vigtige valg før certificering

Inden en certificering skal virksomheden tage stilling til flere parametre, som vil binde virksomheden i forhold til selve certificeringen og de produkttyper, certificeringen giver tilladelse til, at man kan udføre i den daglige produktion. Virksomheden skal ud over at definere den højeste udførelsesklasse, man vil til-

byde kunderne at håndtere, også tage stilling til et par andre produktionsmæssige forhold, som er vigtige i forbindelse med certificeringen.

Afklaring vigtig

Det er derfor vigtigt, at virksomheden er helt afklaret med disse valg, så virksomheden ikke senere bliver tvunget til at sige nej til en attraktiv ordre eller bliver tvunget til en ny typeprøvning.

Komplekse og omfattende krav i DS/EN 10901 kan løses.

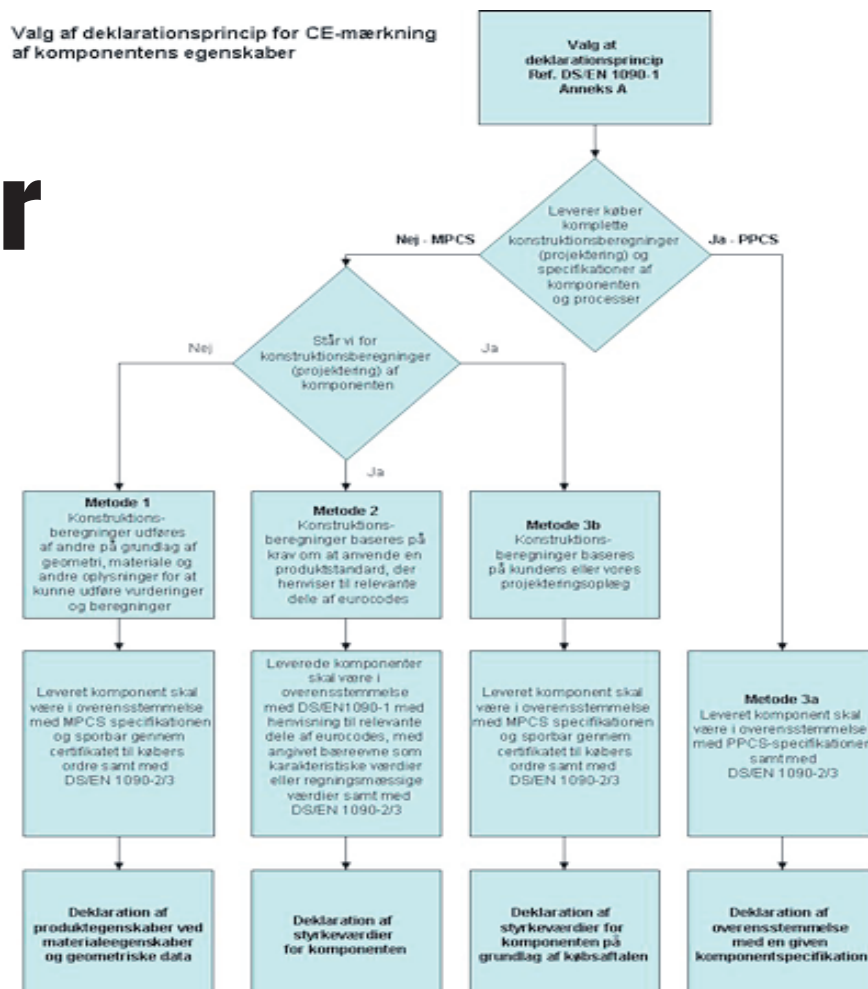
Den praktiske håndtering af standardens krav i ordreprocesserne frem til udskrivning af CE-mærkningen udføres på forskellig måde afhængig af, hvem der udarbejder specifikationerne og al dokumentationen til ordren. Den nemmeste måde er at få det hele fra kunden, men det er ikke altid muligt.

Figuren i artiklen viser DS/EN 10901's krav i de forskellige forløb, en virksomhed kan møde for at nå frem til at kunne CE-mærke den producerede vare.

- Hele håndteringsforløbet af en ordre i relation til DS/EN 10901 er relativt kompleks og omfattende, udtaler Erik Mørup. Derfor har Causa Consulting udviklet et værktøj i et webaseret program fra IPW Systems, som i praksis vil gøre livet nemmere for de virksomheder, der skal være certificeret og arbejde under kravene i denne standard.

Hele systemløsningen indeholder prædefinerede arbejdsprocedurer til kvalitetsstyringssystemet. Det vil være nemt at tilpasse disse procedurer til den enkelte virksomhed, så den opfylder standardens krav.

Valg af deklaraionsprincip for CE-mærkning af komponentens egenskaber



Herudover indeholder systemløsningen også en række formularer, så projektmedarbejderne bliver ført igennem alle de spørgsmål, som DS/EN 10901 med tilhørende underliggende standarder som f.eks. EN 10902 og EN 10903 lægger op til, at virksomheden skal forholde sig til og dokumentere.

Hele procesforløbet styres systematisk og logisk, og virksomheden får automatisk dokumenteret alle relevante data gennem fremstillingsforløbet. Derefter kan medarbejderen nemt udskrive et CE-mærke med relevante data.

- Med denne systemløsning vil virksomheden opnå en effektivisering af projektforsløbet og en tidsbesparelse i håndteringen af data og dokumenter, så virksomheden har større sikkerhed og kvalitet i sin projekt og datahåndtering, bekræfter Erik Mørup.

Det skønnes, at der er ca.

300 virksomheder inden for metalbranchen, der er omfattet af kravene i DS/EN 10901. Det er producenter og leverandører af stål og aluminiumkomponenter til bygge- og anlægssektoren, der skal være certificeret inden 1. juli 2012.

En tidsrøvende proces

- Der er en del virksomheder, der endnu ikke er blevet klar over, at de er omfattet af kravene i DS/EN 10901. Og der er også mange virksomheder, der ikke har tænkt på, at det at blive certificeret er en proces, der tager tid, udtaler Erik Mørup. På et tidspunkt vil der være mange, der får travlt med at gøre sig klar til 1. juli næste år.

Processen frem til certificering består af flere faser, der starter med opbygning af et kvalitetsstyringssystem eller med tilpasning af et eksisterende. Herefter skal systemet være fuldt

indarbejdet, så virksomheden ved certificeringen kan dokumentere, at den kan håndtere alle aspekter i standardens kravlementer.

Det er enkelt, men ting tager tid. Derfor opfordrer vi virksomhederne til at tage hul på processen allerede nu, så den er leveringsdygtig inden for den officielle deadline. jli



Fakta om Mørup

Erik Mørup er associeret partner i Causa Consulting, www.causaconsulting.dk. Erik Mørup har mange års erfaring blandt andet som virksomhedskonsulent og som administrerende direktør i en ordreproducerende virksomhed i metalbranchen.

Erik Mørup rådgiver virksomheder om forretnings- og organisationsudvikling, turn around samt kvalitetsudvikling evt. med henblik på certificering. Erik Mørup samarbejder med IPW Systems, www.ipwsystems.dk vedrørende en fælles løsning til håndtering af kvalitetsstyringssystemer iht. henholdsvis ISO 9001 og DS/EN 10901.

Sapa overtager Alufit i Indien

Sapa Profiles India Pvt Ltd. har den 4. marts 2011 indgået aftale med Alufit (India) Pvt Ltd om køb af den del af Alufits aktiver, der relaterer sig til ekstruderingsvirksomheden i Kuppam, der ligger tæt på Bangalore i det sydlige Indien. Fabrikken, som er bygget i 2009, består af en enkelt presse samt såvel pulverlakerings- som anodiseringsanlæg.

Det er Sapas ambition at etablere en stærk tilstedeværelse i Asien. Handlen med Alufit i Indien er et vigtigt skridt i retning af at realisere ambitionen. Gennem handlen bliver Sapa i stand til at udvide produktpaletten og den tekniske ekspertise i forhold til det voksende indiske marked. Når handlen er gennemført vil Sapa være den første globale aluminiumekstruderingsvirksomhed med lokale produktionsfaciliteter i Indien. mola



Sapa danner joint-venture med Chalco

I foråret underskrev den største aluminiumvirksomhed i Kina, Aluminium Corporation of China Limited (Chalco), og Sapa-koncernen en jointventure aftale for at servicere den kinesiske togindustri.

Hver af parterne får 50 procent af aktierne i det nye JV. Dette joint venture (JV) bygger på avanceret og fuldt integreret ekstruderings- og bearbejdningsfaciliteter i Chongqing i det sydvestlige Kina. Desuden etableres R&D-faciliteter som støtte for togindustrien i Kina. Faciliteterne vil råde over den nyeste teknologi inden for såvel ekstruderings- som bearbejdningsudstyr. Investeringen beløber sig til totalt 70 millioner euro.

Etableringen af dette JV matcher udviklingen af industrien inden for højhastighedstog i Kina. Togindustrien opfattes som hovedindustri i Kina med positiv indflydelse på adskilligt andre industrier. Chalco og Sapa vil i starten benytte parternes eksisterende faciliteter. Et nyt bygget anlæg vil efter planen være produktionsklart i starten af 2013. mola

