

CE-mærkning

af stål- og aluminiumkonstruktioner – DS/EN 1090-1

Senest 1. juli 2012 skal stål- og aluminiumkonstruktioner være CE-mærket, når de bliver leveret af producenter og leverandører til bygge- og anlægssektoren.

Forudsætningen for at CE-mærke virksomhedens produkter er, at virksomheden er certificeret i henhold til DS/EN 1090-1 af et notificeret certificeringsorgan.

Af Erik Mørup

associeret partner hos Causa Consulting A/S

em@causaconsulting.dk

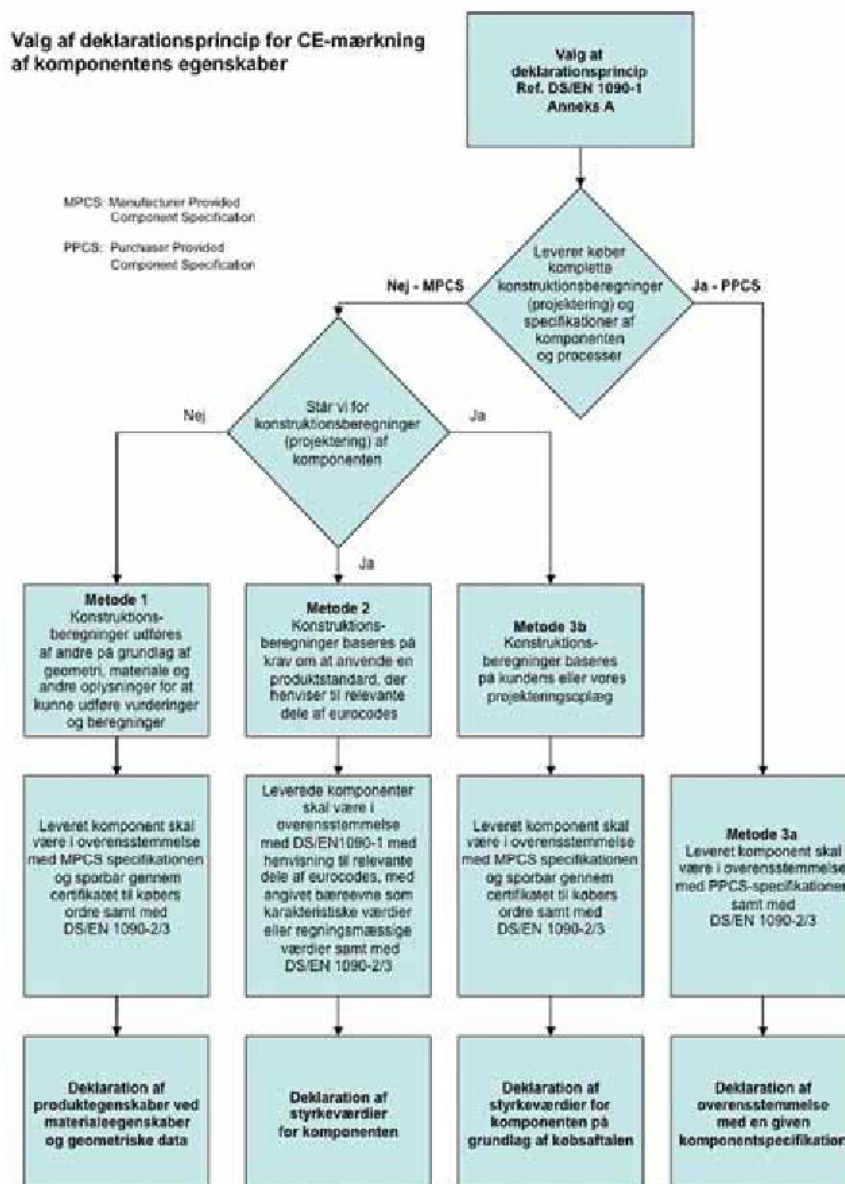
Krav til virksomhedens kvalitets- og processtyring

For at blive certificeret skal virksomheden opbygge et kvalitetsstyringssystem med en række teknisk-administrative procedurer samt en produktionskontrol. En del af systemkravene fremgår af DS/EN 1090-1, men der er også en del krav i DS/EN 1090-2 og EN 1090-2 samt i ISO 3834, som man skal indarbejde i sit system.

Har virksomheden et kvalitetsstyringssystem i forvejen, som opfylder ISO 9001 eller ISO 3834, er man godt hjulpet. Så vil det være relativt nemt at få procedurerne på plads og opfylde kravene i de 4 standarder.

Den sværeste del af DS/EN 1090-1 er at få hold på de praktiske processer, når virksomheden skal samle alle de relevante data i produktspecifikationen, samle relevante dokumenter og certifikater, kontrollere at alle dokumenter er korrekte, og at alle spe-

Valg af deklarationsprincip for CE-mærkning af komponentens egenskaber



Figur 1. De forskellige metoder i DS/EN 1090-1 for valg af deklarationsprincip i forbindelse med fremstilling af en byggevare

cifikationer bliver overholdt. Det er en gennemgående proces, som starter i dialogen med kunden og løber hele vejen igennem alle faser af fremstillingsforløbet frem til slutkontrollen i fabrikken og udskrivningen af certifikatet med CE-mærkningen.

Vigtige valg før certificering

Inden en certificering skal virksomheden tage stilling til flere parametre, som vil binde virksomheden i forhold til selve certificeringen og de produkttyper, certificeringen giver "tilladelse" til, at man kan udføre i den daglige produktion. Virksomheden skal ud over at definere den højeste udførelsesklasse, man vil tilbyde kunderne at håndtere, også tage stilling til et par andre produktionsmæssige forhold, som er vigtige i forbindelse med certificeringen.

Det er derfor vigtigt, at virksomheden er helt afklaret med disse valg, så virksomheden ikke senere bliver tvunget til at sige nej til en attraktiv ordre eller blive tvunget til en ny typeprøvning.

Komplekse og omfattende krav i DS/EN 1090-1 kan løses

Den praktiske håndtering af standardens krav i ordreprocesserne frem til udskrivning af CE-mærkningen udføres på forskellige måde afhængig af, hvem der udarbejder specifikationer og al dokumentationen til ordren. Den nemmeste måde er at få det hele fra kunden, men det er ikke altid muligt.

Figur 1 viser DS/EN 1090-1's krav i de forskellige forløb, en virksomhed kan møde for at nå frem til at kunne CE-mærke den producerede vare.

Hele håndteringsforløbet af en ordre i relation til DS/EN 1090-1 er relativt kompleks og omfattende. Derfor har Causa Consulting udviklet et værktøj i et webbaseret program fra IPW Systems, som i praksis vil gøre livet nemmere for de virksomheder, der skal være certificeret og arbejde under kravene i denne standard.

Hele systemløsningen indeholder en kvalitetshåndbog med prædefinerede arbejdsprocedurer til kvalitetsstyringssystemet. Det vil være nemt at tilpasse disse procedurer til den enkelte virksomhed, så den opfylder standardens krav. Herudover indeholder systemløsningen også en række formularer (figur 2), så projektmedarbejderne bliver ført igennem alle de spørgsmål, som

Figur 2. Formulersættet i programmet, hvor alle specifikationer, kontroller og supplerende data systematisk opsamles og dokumenteres med efterfølgende udskrivning af CE-mærket

DS/EN 1090-1 med tilhørende underliggende standarder som f.eks. EN 1090-2 og EN 1090-3 lægger op til, at virksomheden skal forholde sig til og dokumentere.

Hele procesforløbet styres systematisk og logisk, og virksomheden får automatisk dokumenteret alle relevante data gennem fremstillingsforløbet. Derefter kan medarbejderen nemt udskrive et CE-mærke med relevante data.

Med denne systemløsning vil virksomheden opnå en effektivisering af projektførelsen og en tidsbesparelse i håndteringen af data og dokumenter, så virksomheden har større sikkerhed og kvalitet i sin projekt- og datahåndtering.

Implementering og certificering inden 1. juli 2012!

Det skønnes, at der er minimum ca. 300 virksomheder inden for metalbranchen, der er omfattet af kravene i DS/EN 1090-1. Det er producenter og leverandører af stål- og aluminiumkomponenter til bygge- og

anlægssektoren, der skal være certificeret inden 1. juli 2012.

Der er en del virksomheder, der endnu ikke er blevet klar over, at de er omfattet af kravene i DS/EN 1090-1. Og der er også mange virksomheder, der ikke har tænkt på, at det at blive certificeret er en proces, der tager tid. På et tidspunkt vil der derfor være mange, der får travlt med at gøre sig klar til 1. juli næste år.

Processen frem til certificering består af flere faser, der starter med opbygning af et kvalitetsstyringssystem eller med tilpasning af et eksisterende. Herefter skal systemet være fuldt indarbejdet, så virksomheden, i kraft af ca. 5 gennemførte projekter, kan dokumentere ved certificeringen, at den kan håndtere alle aspekter i standardens kravelementer.

Det er enkelt, men ting tager tid. Derfor er det vigtigt, at virksomhederne tager hul på processen allerede nu, så den er leveringsdygtig inden for den officielle deadline.

Vidste du...

13 % af læserne finder jævnligt nye produkter blandt Trafik & Vejes annoncer.

Kilde: Jysk Analyses læserundersøgelse vedr. Trafik & Veje Februar 2010